

Gérard CHIRON

18, chemin de champ blanc ,la chaume
58200 Cosne Cours sur Loire, 09-65-25-20-67
né le 5 mars 1958 à Chaudron en Mauges (49),
50 ans, Marié, 1 enfant
ge.chiron@wanadoo.fr

**Docteur en chimie organique et
macromoléculaire**
Responsable de laboratoire R&D
Conception formulation
d'adhésifs et matériaux

Compétences

- Formulation d'adhésifs à base d'élastomères vulcanisables chargés, d'adhésifs époxy et à base de polyuréthane en accord avec la réglementation REACH
- Caractérisations physico-chimiques, rhéologie, DMA, DSC, pouvoir amortissant de matériaux
- Maitrise des outils statistiques, plans d'expériences (modélisation des propriétés), Analyse de composantes principales, R&r, capabilités, incertitudes, essais inter laboratoires.
- Certification ISO 16949, agrément de laboratoires
- Maitrise des outils qualité : AMDEC, 8D, création de procédures de suivi projet
- Pilotage de processus de conception

Expériences professionnelles

HENKEL TECHNOLOGIES à Cosne sur Loire ,58 (conception, fabrication d'adhésifs pour l'industrie automobile)

- De 2001 à ce jour : Responsable du laboratoire RD colles et mastics
 - Piloter les projets de conception des adhésifs pour le collage du métal jusqu'à l'industrialisation
 - établir les plans de formation, les investissements et les objectifs des collaborateurs
 - construire les stratégies avec les services commerciaux dans un contexte international

Parmi les succès :

- . introduction chez Renault du 1^{er} amortissant vibratoire projetable à base élastomère sur la Renault Espace,
- . introduction de mousses de renfort chez PSA et de mousses de remplissage de corps creux.
- . Approbation de 2 colles structurales choc chez Renault (dont l'une à base de polybutadiène)
- . fiabilisation d'un butyle profilé expansible par reformulation et consolidation de son process de fabrication

- De 1999 à 2001 : chef du laboratoire assistance technique /développement des adhésifs produits de ferrage et produits pour les équipementiers
 - déployer les produits en marche courante dans les usines, les ajuster aux besoins des clients
 - apporter le support technique à la production (matières 1ères, optimisation process)

Parmi les succès :

- . introduction d'une colle de liaison à base de polybutadiène chez PSA
- . Introduction d'une colle structurale époxy bi-composants chez Matra et d'une colle PU sans mercure
- . Remise à niveau des propriétés anticorrosion des adhésifs chez Renault
- . Mise sur ligne Renault du premier amortissant vibratoire projetable
- . Détermination des paramètres de bains de traitement de surface pour 3 usines PSA

- De 1992 à 2001 : Responsable du laboratoire développement des plastisols pour la gamme peinture

Parmi les succès :

- . plan d'économie de IMF réalisés sur les formules en 1 an

CAOUREP à Gaillon (27), fabricant de plastisols pour l'industrie automobile

- De 1987 à 1992 : Responsable du laboratoire développement

Parmi les succès :

- . baisse des couts formules de 30% et fiabilisation par un travail de sélection d'une charge thixotropante.

ISOROY à Lisieux (14), fabricant de panneaux de particules et d'emballages

- De 1985 à 1987 : étudier un traitement chimique du bois déroulé pour faciliter l'usage du peuplier cloné

Divers : Anglais courant (langue officielle de Henkel); PACK office 2000, Statgraphics, Uniwin.